

BRE MIA EKO 2.2

CENTRO PER LA LAVORAZIONE
DEL PANNELLO IN REAL TIME

ELEVATA VERSATILITÀ SECONDO LE ESIGENZE DI PRODUZIONE



IL MERCATO CHIEDE

un cambiamento nei processi produttivi che consenta di rispondere alla sempre **crescente richiesta di prodotti personalizzati** sulle specifiche esigenze del cliente con **tempi di consegna rapidi e certi**. Non si ha più certezza dei volumi di produzione e non si può più produrre secondo previsioni basate su statistiche. Le produzioni diventano molto diversificate.

BIESSE RISPONDE

con **soluzioni tecnologiche** in grado di soddisfare le esigenze delle aziende che producono su ordine, riducendo notevolmente i costi e i tempi ciclo. **Brema Eko 2.2** è la nuova foratrice verticale compatta e versatile che, nel minimo spazio, consente di lavorare formati di diversi spessori e dimensioni. È la soluzione ideale per la produzione "just in time" anche per lavorazioni di pantografature più complesse.



GUARDA IL VIDEO

BREMA EKO 2.2

- MASSIMA CONFIGURABILITÀ DELLA MACCHINA SECONDO LE ESIGENZE DI PRODUZIONE
- MASSIMA OTTIMIZZAZIONE DELLA PRODUZIONE GRAZIE ALL'ANNULLAMENTO DEI TEMPI DI SET UP
- AMPIA GAMMA DI PANNELLI LAVORABILI

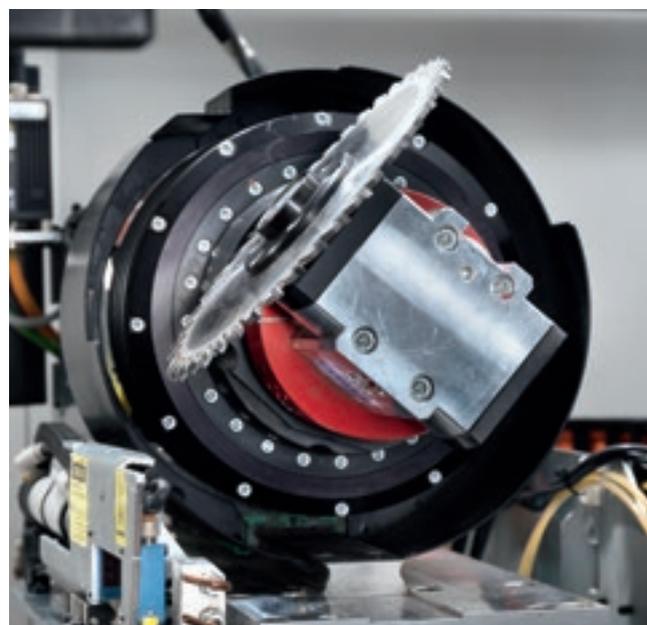
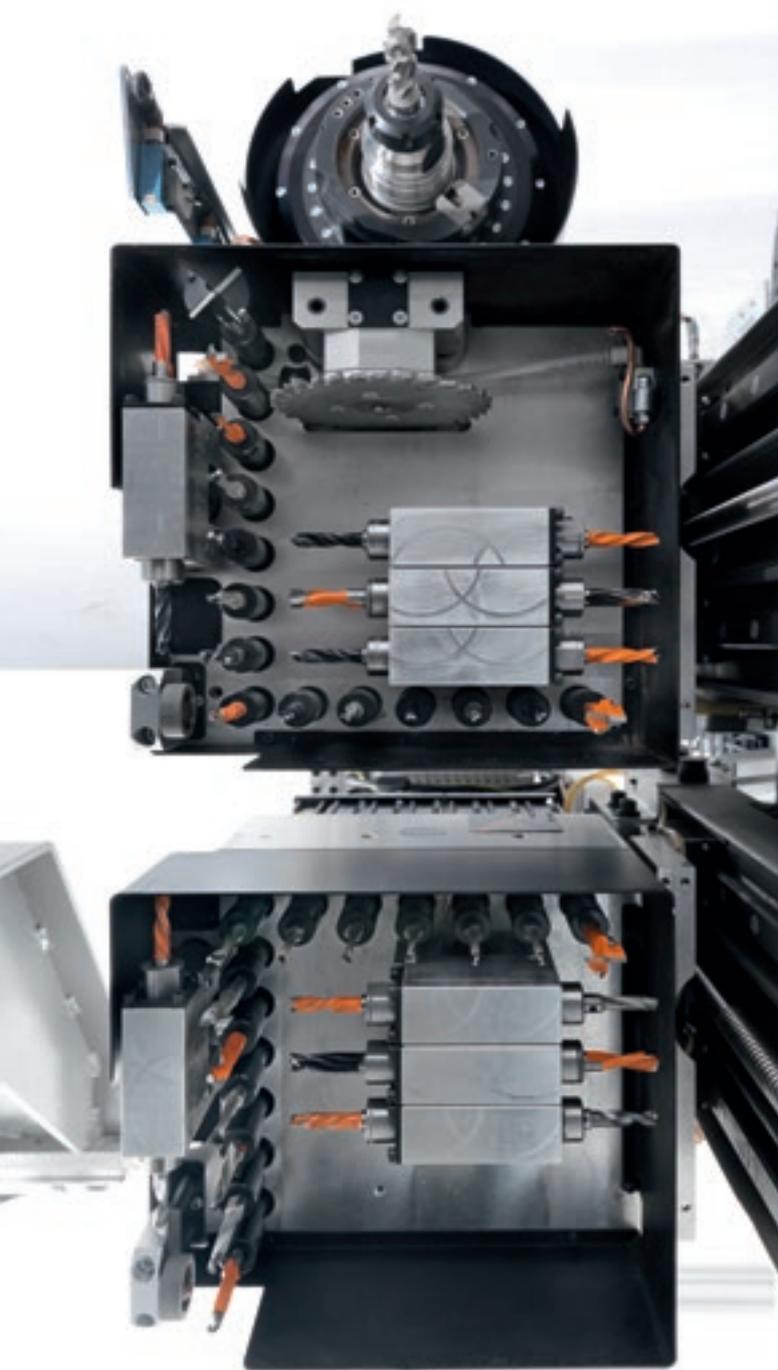
MASSIMA CONFIGURABILITÀ DELLA MACCHINA SECONDO LE ESIGENZE DI PRODUZIONE

Biesse utilizza la stessa componentistica di alto livello per tutte le macchine della gamma di prodotti.



Gli elettromandri, le teste a forare e gli aggregati sono progettati e realizzati per Biesse da HSD, azienda leader mondiale nel settore della meccatronica.

**BREMA EKO 2.2 CONSENTE
DI CONFIGURARE LA MACCHINA
CON LA DOPPIA TESTA A MANDRINI
INDIPENDENTI.**



**LA STRUTTURA E LA COMPONENTISTICA
DELLA MACCHINA GARANTISCONO LA MASSIMA
PRECISIONE IN OGNI LAVORAZIONE**



Pantografo con asse C integrato (optional).



VERTICAL DRILL ING

POTENZA COMPATTA

L'assetto verticale del pannello e le caratteristiche tecniche delle foratrici verticali consentono la lavorazione delle superfici più delicate.

La gamma di foratrici verticali Brema è in grado di eseguire tutte le operazioni di foratura, fresatura e inserimento di colla e spina oltre alla possibilità di gestire ulteriori inserimenti di ferramenta.

L'assetto studiato per ottenere la massima ergonomia di carico e scarico, l'ingombro ridotto che consente di risparmiare il 50% dello spazio, i tempi di settaggio pari a zero, permettono di ottenere elevati livelli di produttività.



MASSIMA EFFICIENZA DI PRODUZIONE GRAZIE ALL'ANNULLAMENTO DEI TEMPI DI SET UP



Magazzino a 8 posizioni che permette di gestire diverse tipologie di aggregati in grado di aumentare la versatilità della macchina.



Gruppo per la gestione dell'inserimento di colla e spina con sistema brevettato con CU a richiamo dell'aggregato di lavoro.

L'assetto verticale del pannello e il piano di lavoro con rulli gommati assicurano la massima ergonomia di carico e scarico e permettono di lavorare anche le superfici più delicate.



Sistema di **lettura laser** per rilevare l'origine e la coda del pannello che permette alla macchina di compensare gli errori dimensionali correggendo le quote X del pannello.



KIT HP

Il Kit High Performance per la gestione velocizzata del movimento pinze lungo l'asse X, consente di ottenere velocità di movimento fino a 110 mt/min con rapide rampe di accelerazione. Il kit permette di aumentare sensibilmente il rendimento produttivo della macchina grazie a maggior rapidità nelle fasi di spostamento del pannello e di riposizionamento delle pinze.

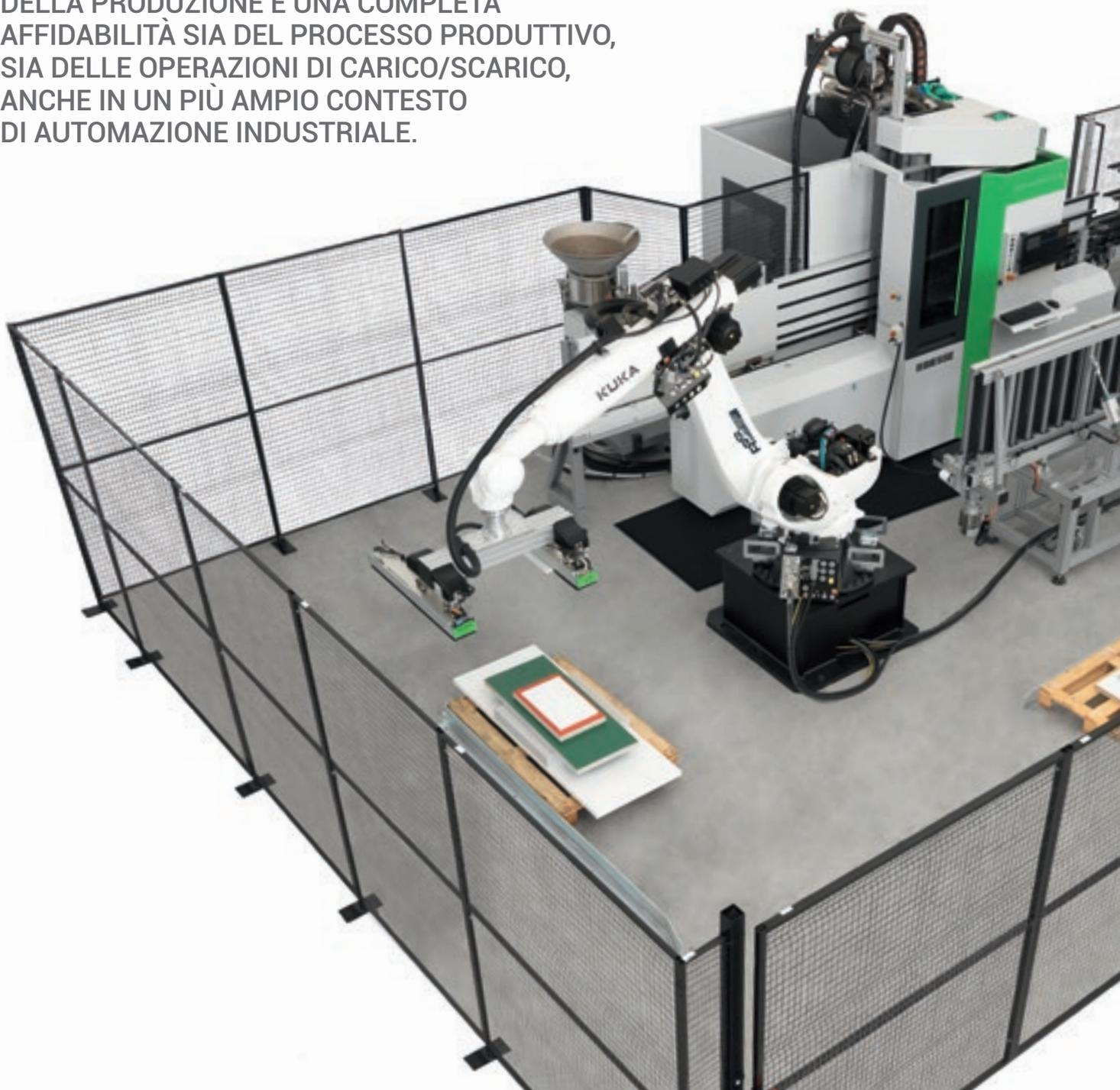
Le pinze sono inoltre dotate di un sistema di rilevazione dello spessore del pannello che permette di modificare in real time il valore del programma garantendo la precisione delle lavorazioni riferite all'asse "Z".



Sul piano di lavoro è installato il **sistema di contropressione** che mantiene perfettamente posizionato e allineato il pannello su tutta l'altezza utile in funzione dello spessore del pezzo in lavorazione, garantendo la massima precisione.

PRODUZIONE AUTOMATIZZATA E INTERCONNESSA

BREMA EKO 2.2 È PERFETTAMENTE INTEGRABILE IN LINEA CON ROBOT (ROS). I ROS ASSICURANO UN DECISIVO INCREMENTO DELLA PRODUZIONE E UNA COMPLETA AFFIDABILITÀ SIA DEL PROCESSO PRODUTTIVO, SIA DELLE OPERAZIONI DI CARICO/SCARICO, ANCHE IN UN PIÙ AMPIO CONTESTO DI AUTOMAZIONE INDUSTRIALE.



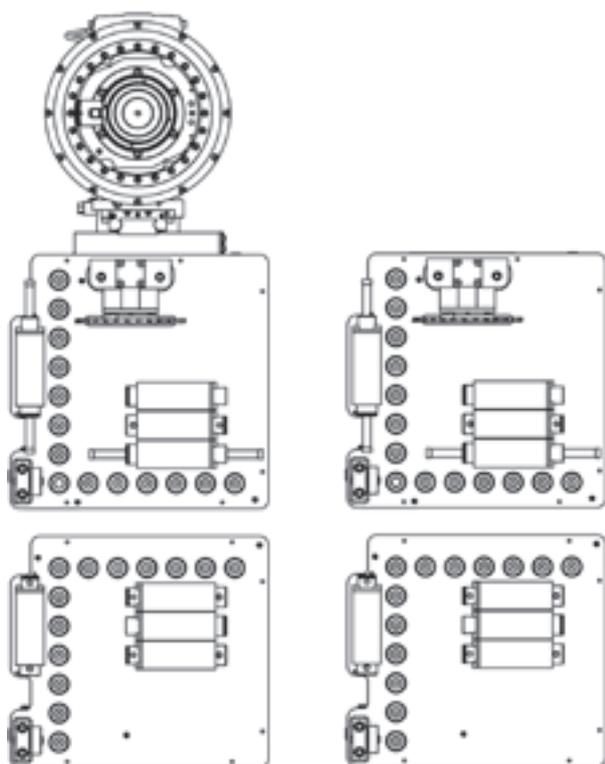
I tempi inattivi sono drasticamente ridotti e il rischio di danneggiamento del materiale derivante dalla manipolazione del pannello da parte dell'operatore è praticamente azzerato.



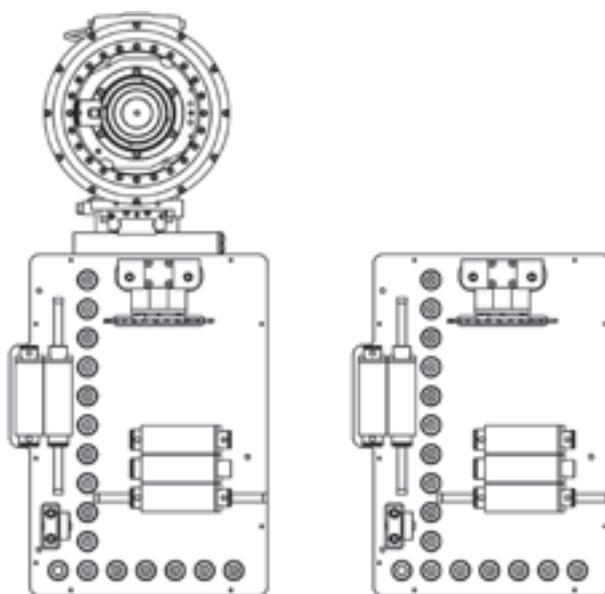
BREMA EKO 2.2 + ROS consente di aumentare la produttività e ridurre i costi di produzione grazie a:

- Possibilità di lavorare in doppia stazione con carico e scarico del pezzo in tempo mascherato
- Riduzione del tempo di lavoro per il tecnico operatore
- Semplificazione del lavoro per il tecnico operatore
- Lavorazioni senza presenza di supervisione e senza limiti di tempo, 24h su 24h e 7 giorni su 7

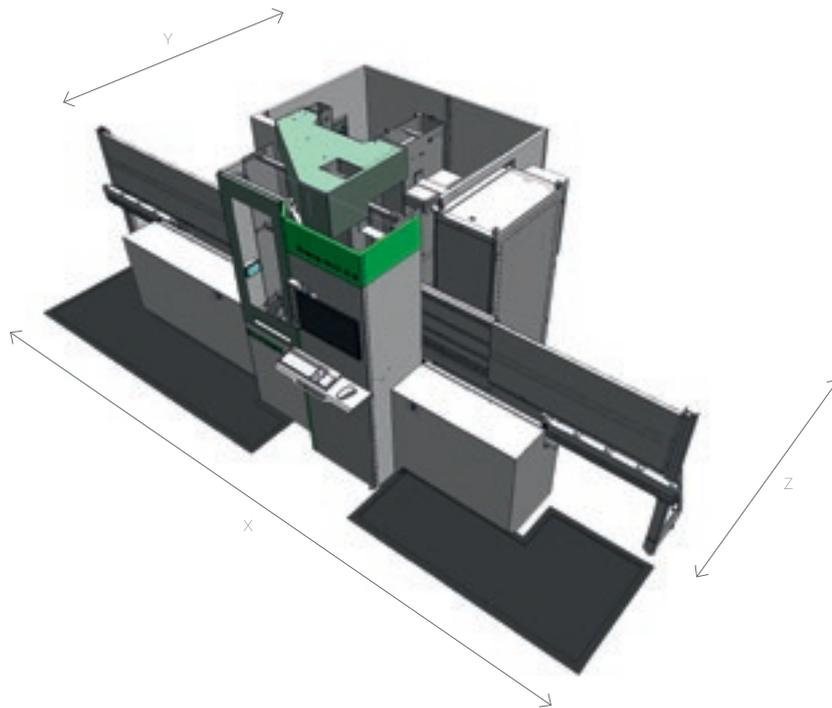
CONFIGURABILITÀ DELLA MACCHINA SECONDO LE ESIGENZE DI PRODUZIONE



HSK F63 da 6,5 kW standard con asse C integrato. Due configurazioni a forare: testa singola a 28 utensili e doppia testa a 44 utensili.



DATI TECNICI



Dimensioni macchina	mm	5300 x 2300 x 2300
Dimensioni minime del pannello lavorabile	mm	200 x 35 x 8
Dimensioni massime del pannello lavorabile	mm	3200 x 1250 x 60
Velocità vettoriale	m/min	(x - y) = 65, z = 20

Dati tecnici ed illustrazioni non sono impegnativi. Alcune foto possono riprodurre macchine complete di opzionali. Biesse Spa si riserva il diritto di apportare eventuali modifiche senza preavviso.

Condizioni di funzionamento: foratura, fresatura. Livello di pressione sonora ponderato - postazione di lavoro (L_{pA}) 78 dB (A). Incertezza di misura K = 4 dB (A). Il rilevamento è stato eseguito rispettando la norma UNI EN ISO 11202, UNI EN ISO 3746, UNI EN ISO 19085-3:2018 e successive modifiche.

I valori di rumorosità indicati sono livelli di emissione e non rappresentano necessariamente dei livelli operativi sicuri. Nonostante esista una relazione fra livelli di emissione e livelli di esposizione, questa non può essere utilizzata in modo affidabile per stabilire se siano necessarie o meno ulteriori precauzioni. I fattori che determinano il reale livello di esposizione a cui è soggetta la forza lavoro comprendono la durata dell'esposizione, le caratteristiche dell'ambiente di lavoro, altre sorgenti di emissione, come il numero di macchine ed altre lavorazioni adiacenti. In ogni caso, queste informazioni consentiranno all'utilizzatore della macchina di effettuare una migliore valutazione dei rischi e dei pericoli.

L'ALTA TECNOLOGIA DIVENTA ACCESSIBILE E INTUITIVA



**B_SOLID È UN SOFTWARE CAD CAM 3D
CHE PERMETTE, CON UN'UNICA PIATTAFORMA,
DI ESEGUIRE TUTTE LE TIPOLOGIE
DI LAVORAZIONE GRAZIE A MODULI VERTICALI
REALIZZATI PER PRODUZIONI SPECIFICHE.**

- Progettazione in pochi click.
- Simulazione della lavorazione per vedere in anteprima il pezzo ed essere guidato nella sua progettazione.
- Realizzazione del pezzo in anteprima in una macchina virtuale, prevenendo collisioni e attrezzando la macchina al meglio.
- Simulazione della lavorazione con calcolo del tempo di esecuzione.



GESTIRE LA PRODUZIONE IN MODO SEMPLICE E IMMEDIATO



SmartConnection è una soluzione web based utilizzabile da qualsiasi dispositivo.



SMARTCONNECTION È UN SOFTWARE PER LA GESTIONE IN AZIENDA DELLE COMMESSE, A PARTIRE DALLA LORO GENERAZIONE FINO ALLA PIANIFICAZIONE A CALENDARIO E ALL'EFFETTIVA MESSA IN PRODUZIONE IN POCHI SEMPLICI ED INTUITIVI PASSAGGI.

GRAZIE A SMARTCONNECTION È POSSIBILE COLLEGARE I MACCHINARI DEL SITO PRODUTTIVO TRASFORMANDO L'AZIENDA IN CHIAVE 4.0.

GESTISCI LA COMMESSA



PROGRAMMA

SMART CONNECTION

Powered by Retuner



METTI A CALENDARIO

LAVORA



Biesse sta estendendo SmartConnection in tutte le aree geografiche.
Per verificare la disponibilità nel tuo Paese, contatta il tuo riferimento commerciale.

CUSTOMER CARE È IL NOSTRO MODO DI ESSERE

SERVICES è una nuova esperienza per i nostri clienti, per offrire un nuovo valore composto non solo dall'eccellente tecnologia ma da una connessione sempre più diretta con l'azienda, le professionalità che la compongono e l'esperienza che la caratterizza.



DIAGNOSTICA AVANZATA

Canali digitali per interazione da remoto on line 24/7. Sempre pronti ad intervenire on site 7/7.



RETE WORLDWIDE

39 filiali, più di 300 agenti e rivenditori certificati in 120 paesi e magazzini ricambi in America, Europa e Far East.



RICAMBI SUBITO DISPONIBILI

Identificazione, spedizione e consegna di parti di ricambio per ogni esigenza.



OFFERTA FORMATIVA EVOLUTA

Tanti moduli formativi on site, on line e in aula per percorsi di crescita personalizzati.



SERVIZI DI VALORE

Un'ampia gamma di servizi e software per il miglioramento continuo delle performance dei nostri clienti.

ECCELLENZA NEL LIVELLO DI SERVIZIO

+550

TECNICI NEL MONDO
ALTAMENTE SPECIALIZZATI,
PRONTI AD ASSISTERE
I CLIENTI IN OGNI ESIGENZA

90%

DI CASE PER MACCHINA
FERMA, CON TEMPO
DI RISPOSTA ENTRO 1 ORA

+100

ESPERTI IN CONTATTO
DIRETTO DA REMOTO
E TELESERVICE

92%

DI ORDINI RICAMBI
PER MACCHINA FERMA
EVASI IN 24 ORE

+50.000

ARTICOLI IN STOCK
NEI MAGAZZINI RICAMBI

+5.000

VISITE DI MANUTENZIONE
PREVENTIVA

80%

DI RICHIESTE SUPPORTO
RISOLTE ON-LINE

96%

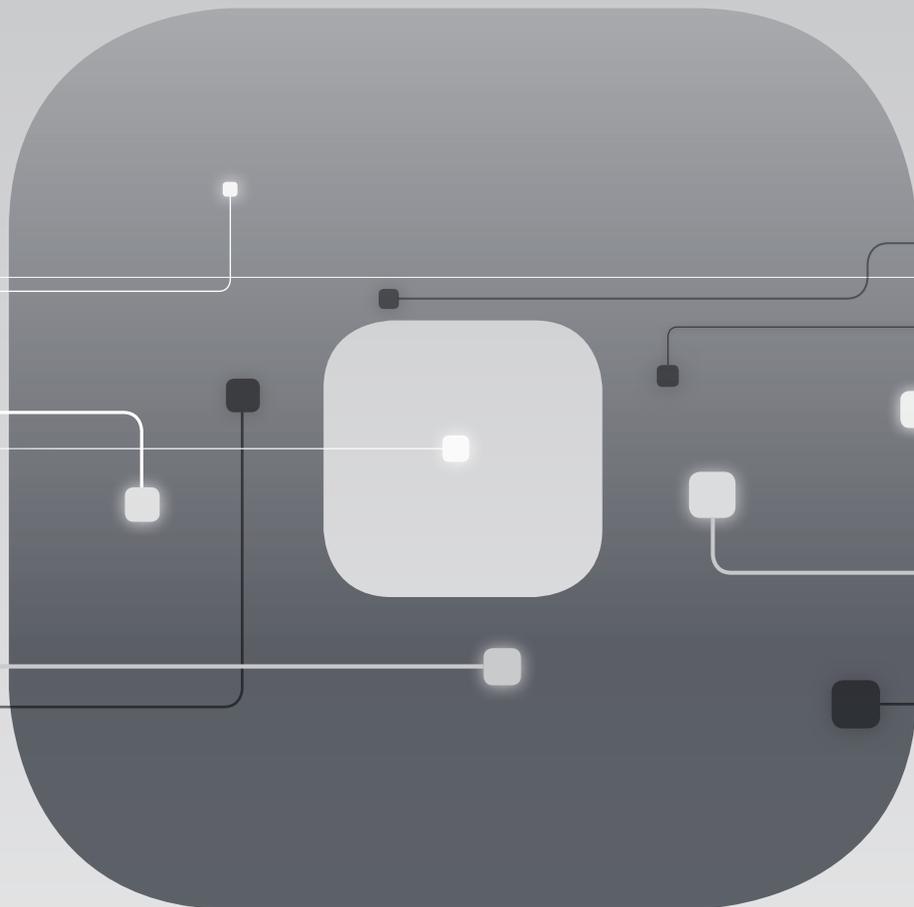
DI ORDINI RICAMBI EVASI
ENTRO LA DATA PROMESSA

88%

DI CASE RISOLTI
CON IL PRIMO INTERVENTO
ON SITE

SOPHIA

PIÙ VALORE DALLE MACCHINE



La piattaforma IoT di Biesse che abilita i propri clienti a una vasta gamma di servizi per semplificare e razionalizzare la gestione del lavoro.

□ SERVIZI

□ PROATTIVITÀ

□ ANALISI



in collaborazione con **accenture**

MATCH WITH

Biesse è il partner ideale per completare l'intero processo produttivo. Grazie ad una gamma completa di prodotti all'avanguardia e allo sviluppo di tecnologie di ultima generazione, Biesse è pronta a rispondere alle più complesse esigenze del settore.

Ti consigliamo le tecnologie ideali a supporto del tuo business per una produzione efficiente e competitiva sul mercato: centri di lavoro, sezionatrici, bordatrici, foratrici verticali e orizzontali, levigatrici, soluzioni di movimentazione e assemblaggio.

STREAM A SMART

TECNOLOGIA IN EVOLUZIONE



Stream A Smart è la nuova gamma di bordatrici monolaterali automatiche ideata per artigiani e le piccole aziende che cercano semplicità di utilizzo e una produzione personalizzata.

ROVER A FT

ALTA TECNOLOGIA PER PRODOTTI DI QUALITÀ



Rover A FT è il nuovo centro di lavoro per lavorazioni Nesting altamente performante. Compatto e prestazionale con struttura Gantry, Rover A FT offre tecnologia di alta gamma garantendo massima precisione in ogni lavorazione.

MADE WITH BIESSE

PER UN DESIGN RIVOLUZIONARIO MA CONSAPEVOLE

Un design consapevole che legge la società ed è capace di trasformarla, in meglio. Può essere sintetizzata così la missione di Lago, azienda di arredamento fondata nel 1976 che ha nel dna due concetti semplici: la curiosità e il fare bene.

Ad unire Biesse Group e Lago, rafforzandone ancor di più la partnership ormai storica che unisce il mondo della lavorazione del legno e quello dell'arredo, c'è l'adesione al progetto Alliance, l'insieme di brand, aziende e personalità che hanno deciso di intraprendere insieme all'azienda di design veneta il percorso di rispetto nei confronti del nostro pianeta, nei confronti di noi stessi e del domani. Un rapporto di collaborazione storica che si è concretizzato nell'ideazione dell'innovativo impianto di produzione che Biesse ha sviluppato insieme a Lago, riorganizzando completamente il sito produttivo.

Il risultato è l'inserimento di un nuovo impianto Batch One all'interno del contesto produttivo esistente, contrassegnato da personalizzazione, flessibilità e velocità. L'impianto conta una nuova cella di squadrabor-

datura con Stream MDS e Winner W1, una nuova cella di foratura con Skipper 130 e una nuova sezionatrice Selco WNR 650 collegata a Winstore 3D K1 che gestisce tutta il materiale da processare in maniera intelligente. «L'inserimento del processo "batch one" rafforza il "just in time" che l'azienda Lago si è data come obiettivo, permettendo una riduzione dei magazzini dedicati al semilavorato e alle materie prime, riducendo inoltre gli scarti e aumentando la qualità del prodotto. In più, migliore efficienza, riduzione dei tempi di consegna e un pieno controllo del flusso di produzione» illustra Mauro Pedè, Biesse Systems sales director.

«I nuovi investimenti ci hanno portato ad una nuova flessibilità produttiva che continuerà ad essere implementata, per una rinnovata velocità di realizzazione ed una ancora maggiore personalizzazione della gamma» approfondisce Daniele.

Gli fa eco Carlo Bertacco, responsabile della produzione: «Stiamo ultimando un ampliamento di altri 2.500 metri quadrati per essere ancora più flessibili e veloci, mantenendo l'altissimo grado di qualità che contraddi-

stingue Lago. Una equazione nella quale la tecnologia gioca un ruolo importantissimo: penso a una delle macchine più interessanti che abbiamo acquistato da Biesse, una piccola Brema Eko che non solo è estremamente flessibile, ma ci permette di semplificare e di molto alcuni passaggi, perchè possiamo lavorare il verniciato senza alcuna preoccupazione che possa rovinarsi.

È la dimostrazione che quando ci sono idee chiare e una precisa organizzazione dei flussi di lavoro si possono trovare soluzioni semplici che danno ottimi risultati».

**IL DESIGN PER LAGO
DEVE ESSERE
GUIDATO
DALL'UOMO,
DALL'UMANITÀ
E DALL'EMPATIA**



Daniele Lago
Fondatore



Origini italiane,
vocazione
internazionale.

Siamo un'azienda internazionale
che produce linee integrate e
macchine per la lavorazione di
legno, vetro, pietra, materiali
plastici e compositi e i materiali che
verranno in futuro.

Grazie alle nostre competenze
alimentate da una rete mondiale
in continua crescita, supportiamo
l'evoluzione del tuo business,
potenziando la tua immaginazione.

Master of materials, dal 1969.

Semplifichiamo
i processi
produttivi per
esaltare il
potenziale di ogni
materiale.



